

● 保険適用「PEEK製CAD/CAM冠」●

従来のCAD/CAM冠用材料（Ⅰ）～（Ⅳ）に加え、2023年12月1日からCAD/CAM冠用材料に新しい機能区分「CAD/CAM冠用材料（Ⅴ）」ポリエーテルエーテルケトン（以下、PEEK）製のブロックが保険収載され、「PEEK製CAD/CAM冠は、大臼歯（第一大臼歯、第二大臼歯、第三大臼歯）」全般に歯冠修復が可能となります。

「PEEK製CAD/CAM冠」受託開始のご案内と、形成から装着までのポイントをご紹介します。



【PEEK製CAD/CAM冠の特徴】

熱可塑性樹脂の一種であるPEEKは、非常に優れた物理的特性を持ち、熱に強く科学的に安定し、機械的にも強靱で生体親和性も高い材料です。そのため様々な産業分野・医療機関・航空宇宙産業・自動車産業・科学産業などに広く使われています。PEEK製CAD/CAM冠は、高靱性・耐摩耗性・低い吸水性を有しており、咬合時には高靱性による衝撃吸収効果（ショックアブソーバー）により、骨への衝撃を軽減される事と、大きな咬合圧が加わる大臼歯においては破折リスクの低減効果が期待されています。

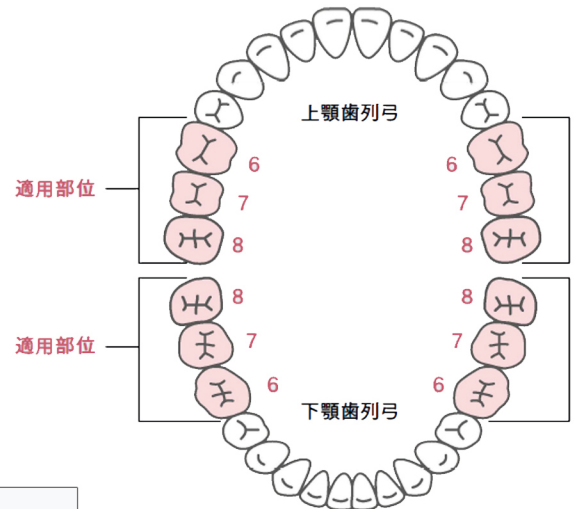
【大臼歯全般に保険適用】

■ 製品スペック

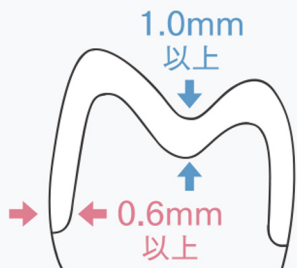
保険適用機能区分	CAD/CAM冠用材料(V)
三点曲げ強さ（吸水7日後）	195MPa
曲げ弾性率（吸水7日後）	4.7GPa
ビッカース硬さ	27HV0.2
吸水量	5.7 μg/mm ³

■ 保険点数

技術点数	1,200点
材料点数	615点
合計	1,815点



【支台歯形成】



クラウン

マージン部はディープシャンファー又はラウンドデッドショルダーで形成してください。

■ 大臼歯

咬合面	マージン部
1.0mm以上	0.6mm以上



【PEEK製CAD/CAM冠の接着】

「PEEK製CAD/CAM冠」の接着には、サンドブラスト処理と前処理材の塗布を行い、

接着性レジンセメントの使用が必須になります。

参考までに接着までのステップをご紹介します。

必ずサンドブラスト
処理してください。

CAD/CAM冠用材料(V)の
保険適用必須要件です。



POINT 1 接着材料

内面処理 CAD/CAM レジン用アドヒーシブ (内面処理加算45点)

※ 保険適用必須要件

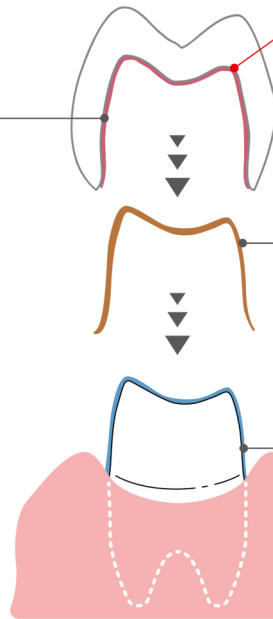
歯科レジン用接着材料

レジンセメントと併用することで
「PEEK製CAD/CAM冠」の強固な接着が可能。

■ PEEKに対するせん断接着強さ

初期 **29.7 MPa**
(サーマルサイクル5000回後: 29.6MPa)

※ 使用レジンセメント: ビューティリンクSA
※ 自社試験結果



セメント塗布
ビューティリンクSA

推奨レジンセメント

※ 接着性レジンセメントの使用が保険適用必須要件

支台歯処理
ビューティボンド
Xtreme

1液型のボンディング材

※ より高い接着性能を発揮
させるためご使用ください。



CAD/CAM冠用材料(Ⅰ)～(Ⅳ)同様、松風ブロックPEEKにも無機
フィラーが含有されていますが、素材が異なるため通常のシランカップリ
ング剤では十分な接着強さが得られません。松風ブロックPEEKを構成
する樹脂成分に対し、すぐれた濡れ性を有し高い接着強度を発現する前
処理材として、「CAD/CAMレジン用アドヒーシブ」をご使用ください。

POINT 2 接着ステップ

<p>アルミナサンドブラスト処理(※)</p> <p>アルミナサンドブラスト 処理 ▶ 水洗又は超音 波洗浄 ▶ 乾燥 ▶ 試適</p> <p>(※) 保険適用 必須要件</p> <p>※ アルミナの種類によっては内面が黒くなること があります。</p>	<p>試適後の清掃</p> <p>試適後、補綴装置内面に 付着した唾液などを水 洗除去 ▶ 乾燥</p> <p>インバーボンド エッチングゲル※</p> <p>※ リン酸系ゲルを用いて洗浄することを推奨します。</p>	<p>前処理材を塗布(※)</p> <p>CAD/CAMレジン用ア ドヒーシブを塗布 ▶ 塗 布面が動かなくなるま で弱圧でエア乾燥</p> <p>(※) 保険適用 必須要件</p>	<p>光照射</p> <p>LED10秒 (ハロゲン20秒)</p> <p>※ 塗布後に必ず光照射を 行う必要があります。</p>
<p>支台歯の前処理</p> <p>ビューティボンドXtreme を塗布 ▶ エア乾燥(弱 圧3秒 ▶ 強圧) ▶ 光照射 LED5秒 (ハロゲン10秒)</p>	<p>接着性レジンセメント塗布(※)</p> <p>ビューティリンクSAを 補綴装置に塗布</p> <p>(※) 保険適用 必須要件</p>	<p>装着</p> <p>支台歯に装着し圧接</p>	<p>光照射(半硬化)</p> <p>余剰セメントに1～2秒 光照射し半硬化させる</p> <p>※ 光が届かない所及びオ ペーク色を使用する場 合、硬化前に綿球で除 去、または2～3分程度 放置して半硬化させる</p> <p>※ ベンブライトの場合(1,200mW/cm²)</p>
<p>余剰セメント除去</p> <p>半硬化させた余剰セメ ントを除去</p>	<p>光照射</p> <p>マージン部の各所に対 してLED10秒(ハロゲ ン20秒)光照射</p>	<p>セメント硬化</p> <p>光照射より5分以上経 過後にマージン部の研 磨、咬合調整を行う</p>	

【色調】

アイボリーのみとなります。

【製作日数】

弊社「歯科補てつ物製作カレンダー」に準じてください。

【その他】

- ・ 歯科医療機関様からのPEEK(ブロック)のお預かりも承っております。
- ・ 歯科技工指示書には、必ず『PEEK』と記載してください。

※ メーカーからPEEK(ブロック)の安定供給がされない状況に変わることも考えられます。その際にはお知らせさせていただきますので、何卒ご理解のほどよろしくお願いいたします。

お問合せ先

岡崎事業所
TEL:0564-57-4188

〒444-0245 岡崎市在家町前田33

浜松事業所
TEL:053-486-0313

〒431-1115 浜松市西区和地町773

名古屋事業所
TEL:052-807-9990

〒468-0003 名古屋市中白区鴻の巣2-1614

東京事業所
TEL:03-3879-8612

〒120-0034 東京都足立区千住5丁目13番1号
日神パレス北千住101

弊社ホームページにも詳しく掲載していますので、ぜひご覧ください。

株式会社 コットンテール
COTTONTAIL
https://cottontail.co.jp

